



Taille de l'installation: 150 kW | Mise en service: Février 2012



## Données techniques

- **Fermenteur** de  $\varnothing$  16/6 m comprenant chauffage mural et sol, structure bois, stockage biogaz. Système de brassage: 1 **Agitateur** à pales et 1 **Agitateur** immergé
- **Trémie d'insertion** Mix 12 m<sup>3</sup>
- **Cogénérateur** d'une puissance de 150 kW
- **3 Fosses de stockage** digestat de 500 m<sup>3</sup>, 1 526 m<sup>3</sup> ( $\varnothing$  18 m) et 2 945 m<sup>3</sup>
- **Substrats** : effluents d'élevage bovin & de volailles, cultures dérobées, déchets organiques (déchets céréales, pelouse, résidus agro-alimentaires)
- **Valorisation Chaleur** : chauffage des poulaillers, de l'eau de l'atelier lait et de la maison d'habitation, déshydratation de fourrages